



AA CC
 SEGRE

**Pubblicità della situazione reddituale e patrimoniale
 degli Amministratori Comunali**

D.LGS. 14 MARZO 2013, N. 33, ART. 14

DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE

Io sottoscritto ALESSANDRO MARTELLI, in qualità di Cons. G. E. N. S. (1)

SCANSIONATO

(1) specificare se Sindaco, Consigliere, Assessore.

DICHIARO

REDDITI ANNO 2022	
dominicali	,00
agrari	,00
di fabbricati	,00
di lavoro dipendente e assimilati	24.574,00
di lavoro autonomo	,00
di impresa	,00
di partecipazione in società quotate e non quotate	,00
Consistenza investimenti in:	
titoli obbligazionari	,00
titoli di Stato	,00
Altre utilità finanziarie detenute anche tramite:	
fondi di investimento	,00
sicav (società di investimento a capitale variabile)	,00
intestazioni fiduciarie	,00

BENI IMMOBILI REGISTRATI POSSEDUTI

1) - FABBRICATI

n. ord.	% proprietà	Ubicazione	Destinazione	Categoria Catastale	Rendita Catastale	Note

2) - TERRENI

n. ord.	% Proprietà	Ubicazione	Destinazione	Qualità	Rendita Catastale	Note

BENI MOBILI REGISTRATI POSSEDUTI

3) - AUTOVETTURE -

n. ord.	% Proprietà	Cavalli Fiscali	Tipo	Anno Immatricolazione	Note
1	100	1290 CC	NISSAN MICRA TARGA DS 71102	2008	
1	100	278 CC	SCOOTER SYM TARGA EV 48518	2021	

4) - ALTRI BENI MOBILI

n. ord.	Indicaz. Appart.	Descrizione	Annotazioni

Sul mio onore affermo che la succitata dichiarazione corrisponde al vero.

La presente dichiarazione non comprende i beni e diritti del coniuge e dei figli in quanto gli stessi non hanno dato il loro assenso (1).

San Giuliano Terme, 28/12/2023

Firma ..

(1) - deper