



Firmato digitalmente da:
MENDICINO STEFANO
Firmato il 11/09/2022 20:26
Seriale Certificato: 743439
Valido dal 21/09/2021 al 21/09/2024
InfoCamere Qualified Electronic Signature CA



COMUNE DI SAN GIULIANO TERME

Provincia di PISA

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2021

L'Organo di Revisione

DOTT. STEFANO MENDICINO

DOTT. ALESSANDRO AGNELLI

DOTT. GIUSEPPE VANNI

Indice

1. Introduzione	4
2. Stato Patrimoniale consolidato	7
2.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo	7
2.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo.....	13
3. Conto economico consolidato	16
4. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa.....	21
5. Osservazioni.....	22
6. Conclusioni.....	23

Comune di San Giuliano Terme (PI)

Verbale n. 3 del 09 settembre 2022

Relazione sul bilancio consolidato esercizio 2021

L'Organo di revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2021, composto da Conto Economico consolidato, Stato patrimoniale consolidato, Relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato, e operando ai sensi e nel rispetto:

- del d.lgs. 18 agosto 2000, n. 267 «*Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali*» ed in particolare dell'art. 233-bis e dell'art. 239 comma 1, lett. d-bis;
- del d.lgs. 23 giugno 2011 n. 118 e dei principi contabili in particolare dell'allegato 4/4 «*Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato*»;
- degli schemi di cui all'allegato 11 al d.lgs. n. 118/2011;
- dello statuto e del regolamento di contabilità dell'ente;
- delle linee guida contenute nelle deliberazioni della Sezione Autonomie della Corte dei Conti n. 18/SEZAUT/2019/INPR e n. 16/SEZAUT/2020/INPR;
- dei principi di vigilanza e controllo dell'organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti e degli esperti contabili;

approva

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2021 del Comune di San Giuliano Terme che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

San Giuliano Terme, 09 settembre 2022

L'organo di revisione

Dott. Stefano Mendicino

Dott. Alessandro Agnelli

Dott. Giuseppe Vanni

1. Introduzione

I sottoscritti, Dott. Stefano Mendicino, Dott. Alessandro Agnelli e Dott. Giuseppe Vanni, revisori nominati con delibera dell'organo consiliare n. 2 del 20/01/2022

Premesso

- che con deliberazione consiliare n. 30 del 28/04/2022 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2021 e che questo Organo, con relazione del 07/04/2022, ha espresso parere favorevole al rendiconto della gestione per l'esercizio 2021;
- che in data 05/09/2022 l'Organo ha ricevuto lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2021 completo di:
 - a) Conto Economico consolidato;
 - b) Stato Patrimoniale consolidato;
 - c) Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la nota integrativa;
- che con deliberazione n. 145 del 31/05/2022 la Giunta Comunale ha approvato l'elenco dei soggetti che compongono il perimetro di consolidamento per l'anno 2021 e l'elenco dei soggetti componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica (di seguito "GAP") compresi nel bilancio consolidato;
- che l'Ente con appositi atti ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro di consolidamento, ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco degli enti compresi nel consolidato e ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- che l'Organo di revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti al bilancio consolidato dell'ente;

Visti

- la normativa relativa all'armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio di cui al d.lgs. 118/2011;
- il principio contabile applicato allegato 4/4 al d.lgs. 11/2011 (di seguito il principio 4/4) e il principio OIC n. 17 emanato dall'Organismo Italiano di contabilità;
- la proposta di deliberazione da sottoporre all'esame del Consiglio Comunale, avente ad oggetto "Bilancio Consolidato per l'esercizio 2021 – Gruppo Comune di San Giuliano Terme. Esame e approvazione".

Dato atto che

- il Comune di San Giuliano Terme ha individuato l'area di consolidamento, analizzando le fattispecie rilevanti previste dal principio e la Giunta Comunale con delibera n. 145 del 31/05/2022 ha individuato il Gruppo Comune di San Giuliano Terme e il perimetro dell'area di consolidamento;
- nell'applicazione dei criteri per stabilire la composizione dell'area di consolidamento il Comune di San Giuliano Terme ha provveduto a individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i

parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4;

- le soglie di rilevanza dei parametri, come desunti dallo Stato Patrimoniale e dal Conto economico del Comune con le proprie Istituzioni, sono le seguenti:

Anno 2021	Totale attivo	Patrimonio netto	Totale dei Ricavi caratteristici
Comune di San Giuliano Terme	125.600.681,00	98.668.621,00	26.006.077,82
SOGLIA DI RILEVANZA (3%)	3.768.020,43	2.960.058,63	780.182,33

Tenuto conto che:

- sono state considerate irrilevanti, in ogni caso, le quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale dell'ente o società partecipati; mentre, sono stati considerati sempre rilevanti, anche se la partecipazione è inferiore all'1%, gli enti e le società partecipati titolari di affidamento diretto da parte del Comune e/o dei componenti del Gruppo Amministrazione Pubblica, a prescindere dalla quota di partecipazione, gli enti e le società totalmente partecipati dal Comune e le società in house e le società in liquidazione;
- la valutazione di irrilevanza è stata formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi;
- le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 1 di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011) e che compongono il Gruppo Amministrazione Pubblica (GAP) del Comune di San Giuliano Terme sono i seguenti:

Ente	Da consolidare	% possesso	Tot. Attivo	Rilevanza attivo	Patrimonio netto	Rilevanza patrimonio netto	Totale ricavi caratteristici	Rilevanza ricavi caratteristici
AZIENDA PISANA EDILIZIA SOCIALE - SOC. CONS. PER AZIONI (APES)	SI	4.600%	20.834.470	SI	1.471.758	NO	9.127.171	SI
RETIAMBIENTE S.P.A. 02031380500	SI	1.7380%	179.159.578	SI	43.476.370	SI	230.296.337	NO
GESTIONE SERVIZI TERRITORIALI S.R.L. (GESTE)	SI	100%	2.438.507,52	NO	30.456,66	NO	2.769.283.72	SI
CONSORZIO SOCIETA' DELLA SALUTE ZONA PISANA	SI	10,770%	16.373.056,00	SI	342.099	NO	25.223.989	SI

- le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 2 di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011) sono i seguenti:

Organismo partecipato	Sede e Capitale Sociale	Classificazione	% possesso diretto	% possesso complessivo	% di voti spettanti in assemblea ordinaria	Metodo di Consolidamento
AZIENDA PISANA EDILIZIA SOCIALE - SOC. CONS. PER AZIONI (APES) CF.	VIA E. FERMI, 4 - 56126 PISA (PI) C.S. €870.000	SOCIETA' PARTECIPATA	4,600%	4,600%	4,600%	PROPORZIONALE

01699440507 P.IVA 01699440507						
RETIAMBIENTE S.P.A. CF. 02031380500 P.IVA 02031380500	PIAZZA VITTORIO EMANUELE II - 56121 PISA (PI) C.S. €32.777.474	SOCIETA' PARTECIPATA	1,738%	1,738%	1,738%	PROPORZIONALE
GESTIONE SERVIZI TERRITORIALI S.R.L. (GESTE) CF. 01753700507 P.IVA 01753700507	VIA G.B. NICCOLINI 25 - 56017 SAN GIULIANO TERME (PI) C.S. €10.000	SOCIETA' CONTROLLATA	100,000%	100,000%	100,000%	INTEGRALE
CONSORZIO SOCIETA' DELLA SALUTE ZONA PISANA CF. 93069690506 P.IVA 02038070500	VIA SARAGAT, 24 - 56125 PISA	ENTE STRUMENTALE PARTECIPATA	10,770%	10,770%	10,770%	PROPORZIONALE

- Sono state escluse dal perimetro di consolidamento le seguenti società:

Organismo partecipato	Classificazione	Motivo Esclusione
FONDAZIONE CERRATELLI CF. 01733290504 P.IVA 01733290504	ENTE STRUMENTALE PARTECIPATO	Irreperibilità dei bilanci

L'Organo di revisione rileva che per gli organismi compresi nel perimetro di consolidamento l'aggregazione dei valori contabili è stata operata con il metodo *integrale oppure* con il metodo *proporzionale ovvero nell'integrazione dei valori di bilancio in proporzione alla quota di partecipazione posseduta*.

L'Organo di revisione nei paragrafi che seguono

PRESENTA

i risultati dell'analisi e le considerazioni sul Bilancio Consolidato dell'esercizio 2021 del Comune di San Giuliano Terme.

2. Stato Patrimoniale consolidato

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato dell'esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

Stato Patrimoniale	Capogruppo	Impatto dei Valori Consolidati	%	Bilancio Consolidato 2021	Bilancio Consolidato 2020	Differenza
Totale Crediti verso Partecipanti	0€	0€	0,00%	0€	7.707€	-7.707€
Immobilizzazioni Immateriali	132.451€	556.544€	0,52%	688.995€	231.274€	457.721€
Immobilizzazioni Materiali	93.322.062€	3.210.748€	72,45%	96.532.810€	96.963.643€	-430.833€
Immobilizzazioni Finanziarie	10.700.263€	-474.629€	7,67%	10.225.634€	10.588.421€	-362.787€
Totale Immobilizzazioni	104.154.776€	3.292.663€	80,64%	107.447.439€	107.783.338€	-335.899€
Rimanenze	0€	80.319€	0,06%	80.319€	22.741€	57.578€
Crediti	6.760.487€	2.594.783€	7,02%	9.355.270€	8.194.803€	1.160.467€
Attività Finanziarie che non costituiscono immobilizzi	0€	0€	0,00%	0€	0€	0€
Disponibilità Liquide	14.685.418€	1.580.294€	12,21%	16.265.712€	14.343.278€	1.922.434€
Totale Attivo Circolante	21.445.905€	4.255.396€	19,29%	25.701.301€	22.560.822€	3.140.479€
Ratei e Risconti Attivi	0€	87.053€	0,07%	87.053€	49.791€	37.262€
TOTALE DELL'ATTIVO	125.600.681€	7.635.112€	100,00%	133.235.793€	130.401.658€	2.834.135€
Patrimonio Netto	98.668.621€	-23.161€	74,04%	98.645.460€	94.890.314€	3.755.146€
di cui riserva di consolidamento		0€	0,00%	0€	384.034€	-384.034€
Fondi per Rischi e Oneri	1.215.787€	1.139.207€	1,77%	2.354.994€	1.384.124€	970.870€
TFR	0€	994.085€	0,75%	994.085€	1.159.457€	-165.372€
Debiti	24.878.049€	5.351.020€	22,69%	30.229.069€	31.261.355€	-1.032.286€
Ratei e Risconti Passivi	838.224€	173.961€	0,76%	1.012.185€	1.706.408€	-694.223€
TOTALE DEL PASSIVO	125.600.681€	7.635.112€	100,00%	133.235.793€	130.401.658€	2.834.135€

2.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale attivo.

Crediti verso lo stato ed altre amministrazioni pubbliche per la partecipazione al fondo di dotazione

Il valore complessivo alla data del 31/12/2021 è pari a € 0,00.

Immobilizzazioni immateriali

Il dettaglio delle immobilizzazioni immateriali è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
	B) IMMOBILIZZAZIONI		
I	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>		
1	costi di impianto e di ampliamento	1.060	580
2	costi di ricerca sviluppo e pubblicità	50.594	1.333
3	diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	12.569	9.608
4	concessioni, licenze, marchi e diritti simile	68.479	70.160
5	avviamento	6.611	0
6	immobilizzazioni in corso ed acconti	82.925	99.910
9	altre	466.757	49.683
	Totale immobilizzazioni immateriali	688.995	231.274

Immobilizzazioni materiali

Il dettaglio delle immobilizzazioni materiali è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)			Anno 2021	Anno 2020
		Immobilizzazioni materiali (*)		
II	1	Beni demaniali	46.659.994	47.101.572
	1.1	Terreni	950.637	733.674
	1.2	Fabbricati	11.244.390	11.322.993
	1.3	Infrastrutture	34.464.967	35.044.905
	1.9	Altri beni demaniali	0	0
III	2	Altre immobilizzazioni materiali (*)	49.047.080	48.450.957
	2.1	Terreni	11.120.270	10.960.756
	a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	0	0
	2.2	Fabbricati	36.298.937	36.741.675
	a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	0	0
	2.3	Impianti e macchinari	220.882	24.224
	a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	0	0
	2.4	Attrezzature industriali e commerciali	498.471	243.226
	2.5	Mezzi di trasporto	274.097	74.830
	2.6	Macchine per ufficio e hardware	101.355	143.586
	2.7	Mobili e arredi	461.537	38.598
	2.8	Infrastrutture	57.868	59.186
	2.99	Altri beni materiali	13.663	164.876
	3	Immobilizzazioni in corso ed acconti	825.736	1.411.114
		Totale immobilizzazioni materiali	96.532.810	96.963.643

(*) con separata indicazione degli importi relativi a beni indisponibili

Immobilizzazioni finanziarie

Il dettaglio delle immobilizzazioni finanziarie è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
IV	<u>Immobilizzazioni Finanziarie (*)</u>		
1	Partecipazioni in	10.207.264	10.575.828
a	<i>imprese controllate</i>	0	357.379
b	<i>imprese partecipate</i>	2.281	0
c	<i>altri soggetti</i>	10.204.983	10.218.449
2	Crediti verso	18.243	4.868
a	altre amministrazioni pubbliche	0	0
b	<i>imprese controllate</i>	0	0
c	<i>imprese partecipate</i>	521	0
d	<i>altri soggetti</i>	17.722	4.868
3	Altri titoli	127	7.725
	Totale immobilizzazioni finanziarie	10.225.634	10.588.421

* con separata indicazione degli importi esigibili entro l'esercizio successivo

Attivo circolante

Il dettaglio dell'attivo circolante è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
	C) ATTIVO CIRCOLANTE		
I	<u>Rimanenze</u>	80.319	22.741
	Totale	80.319	22.741
II	<u>Crediti (*)</u>		
1	Crediti di natura tributaria	3.222.244	3.322.680
a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>	0	0
b	<i>Altri crediti da tributi</i>	3.090.261	3.157.291
c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>	131.983	165.389
2	Crediti per trasferimenti e contributi	1.131.384	1.673.265
a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	1.128.083	1.661.288
b	<i>imprese controllate</i>	0	1.617
c	<i>imprese partecipate</i>	110	0
d	<i>verso altri soggetti</i>	3.191	10.360
3	Verso clienti ed utenti	3.271.654	1.510.257
4	Altri Crediti	1.729.988	1.688.601
a	<i>verso l'erario</i>	52.838	26.710
b	<i>per attività svolta per c/terzi</i>	27.882	30.079
c	<i>altri</i>	1.649.268	1.631.812
	Totale crediti	9.355.270	8.194.803
III	<u>ATTIVITA' FINANZIARIE CHE NON COSTITUISCONO IMMOBILIZZI</u>		
1	partecipazioni		
2	altri titoli	0	0
	Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	-	-
		0	0
IV	<u>DISPONIBILITA' LIQUIDE</u>		
1	Conto di tesoreria	14.374.349	12.496.485
a	<i>Istituto tesoriere</i>	14.374.349	0
b	<i>presso Banca d'Italia</i>	0	12.496.485
2	Altri depositi bancari e postali	1.888.169	1.846.541
3	Denaro e valori in cassa	3.194	252
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	0	0
	Totale disponibilità liquide	16.265.712	14.343.278
	TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	25.701.301	22.560.822

* con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo

Ratei e risconti attivi

Il dettaglio dei ratei e risconti attivi è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
	D) RATEI E RISCONTI		
1	Ratei attivi	58.548	0
2	Risconti attivi	28.505	49.791
	TOTALE RATEI E RISCONTI D)	87.053	49.791

2.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale passivo:

Patrimonio netto

Il dettaglio del patrimonio netto è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	A) PATRIMONIO NETTO		
I	Fondo di dotazione	17.064.276	16.827.966
II	Riserve	73.203.028	72.108.059
a	<i>da risultato economico di esercizi precedenti</i>	5.765.465	4.536.475
b	da capitale	92.625	0
c	da permessi di costruire	958.251	654.955
	<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali</i>		
d	<i>indisponibili e per i beni culturali</i>	70.220.148	70.456.458
e	<i>altre riserve indisponibili</i>	1.932.004	996.646
f	<i>altre riserve disponibili</i>	0	0
III	Risultato economico dell'esercizio	2.612.691	1.417.814
	Patrimonio netto comprensivo della quota di pertinenza di terzi	98.645.460	94.890.314
	Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	-	-
	Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	-	-
	Patrimonio netto di pertinenza di terzi	-	-
	TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)	98.645.460	94.890.314

Fondi rischi e oneri

Il dettaglio del fondo rischi e oneri è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	B) FONDI PER RISCHI ED ONERI		
1	per trattamento di quiescenza	0	0
2	per imposte	13.026	19
3	altri	2.341.968	1.384.105
4	fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	0	0
	TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)	2.354.994	1.384.124

Trattamento di fine rapporto

Il dettaglio del trattamento di fine rapporto accantonato dalle società consolidate è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO		994.085	1.159.457
TOTALE T.F.R. (C)		994.085	1.159.457

Il fondo *corrisponde* al totale delle indennità a favore dei dipendenti delle società e degli enti compresi nell'area di consolidamento.

Debiti

Il dettaglio dei debiti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
D) DEBITI ^(*)			
1	Debiti da finanziamento	20.066.222	20.702.477
a	prestiti obbligazionari	0	0
b	v/ altre amministrazioni pubbliche	0	0
c	verso banche e tesoriere	1.844.335	1.215.322
d	verso altri finanziatori	18.221.887	19.487.155
2	Debiti verso fornitori	7.274.187	7.059.048
3	Acconti	148.416	172.902
4	Debiti per trasferimenti e contributi	601.872	1.252.507
a	enti finanziati dal servizio sanitario nazionale	0	0
b	altre amministrazioni pubbliche	364.181	188.224
c	imprese controllate	0	412.322
d	imprese partecipate	149	0
e	altri soggetti	237.542	651.961
5	altri debiti	2.138.372	2.074.421
a	<i>tributari</i>	378.120	410.866
b	<i>verso istituti di previdenza e sicurezza sociale</i>	186.472	87.283
c	<i>per attività svolta per c/terzi ^(**)</i>	0	0
d	<i>altri</i>	1.573.780	1.576.272
TOTALE DEBITI (D)		30.229.069	31.261.355

Ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti

Il dettaglio dei ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI		
I	Ratei passivi	404.844	248.815
II	Risconti passivi	607.341	1.457.593
1	Contributi agli investimenti	607.341	1.457.565
a	da altre amministrazioni pubbliche	392.039	1.234.989
b	da altri soggetti	215.302	222.576
2	Concessioni pluriennali	0	0
3	Altri risconti passivi	0	28
	TOTALE RATEI E RISCONTI (E)	1.012.185	1.706.408

Conti d'ordine

Il dettaglio dei conti d'ordine è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	CONTI D'ORDINE		
	1) Impegni su esercizi futuri	1.774.868	1.665.071
	2) beni di terzi in uso	0	0
	3) beni dati in uso a terzi	0	0
	4) garanzie prestate a amministrazioni pubbliche	0	0
	5) garanzie prestate a imprese controllate	0	0
	6) garanzie prestate a imprese partecipate	0	0
	7) garanzie prestate a altre imprese	0	0
	TOTALE CONTI D'ORDINE	1.774.868	1.665.071

3. Conto economico consolidato

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2021 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato Anno 2021 (a)	Bilancio consolidato Anno 2020 (b)	Differenze (a-b)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	33.243.467	28.684.993	4.558.474
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	31.325.303	26.703.769	4.621.534
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	1.918.164	1.981.224	-63.060
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-77.542	-344.763	267.221
<i>Proventi finanziari</i>	716.902	507.224	209.678
<i>Oneri finanziari</i>	794.444	851.987	-57.543
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	34	502.008	-501.974
<i>Rivalutazioni</i>	34	906.929	-906.895
<i>Svalutazioni</i>	0	404.921	-404.921
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	1.128.274	-415.317	1.543.591
<i>Proventi straordinari</i>	3.048.172	1.776.351	1.271.821
<i>Oneri straordinari</i>	1.919.898	2.191.668	-271.770
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	2.968.930	1.723.152	1.245.778
Imposte	356.239	305.338	50.901
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)	2.612.691	1.417.814	1.194.877
Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi (*)	0	0	0

(*) da evidenziare nel caso di applicazione del metodo integrale

3.1 Analisi del Conto Economico Consolidato

Dall'esame dei dati contenuti nella tabella si evince che:

Componenti positivi della gestione

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO		Anno 2021	Anno 2020
	<u>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</u>		
1	Proventi da tributi	14.597.879	14.746.070
2	Proventi da fondi perequativi	4.393.319	4.444.136
3	Proventi da trasferimenti e contributi	4.864.390	6.121.939
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	2.518.440	4.247.961
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	18.784	45.079
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	2.327.166	1.828.899
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	7.655.403	2.014.612
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	1.782.549	638.364
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	479	-
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	5.872.375	1.376.248
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	-	-
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	-	292.312
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	4.545	-
8	Altri ricavi e proventi diversi	1.727.931	1.065.924
	totale componenti positivi della gestione A)	33.243.467	28.684.993

Componenti negative della gestione

Il dettaglio delle voci relativo alle componenti negative di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	<u>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</u>		
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	976.446	689.197
10	Prestazioni di servizi	14.602.504	11.231.248
11	Utilizzo beni di terzi	421.000	146.802
12	Trasferimenti e contributi	1.782.563	2.572.195
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	1.782.563	2.572.195
	<i>Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.</i>	-	-
b		-	-
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	-	-
13	Personale	7.770.262	6.668.768
14	Ammortamenti e svalutazioni	4.090.305	3.681.523
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	81.139	42.861
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	2.347.148	2.207.261
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	3.847	-
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>	1.658.171	1.431.401
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	- 10.908	4.912
16	Accantonamenti per rischi	461.362	342.437
17	Altri accantonamenti	754.967	452.504
18	Oneri diversi di gestione	476.802	914.183
	totale componenti negative della gestione B)	31.325.303	26.703.769

Gestione finanziaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella tabella seguente:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI		
	<i>Proventi finanziari</i>		
19	Proventi da partecipazioni	704.624	499.327
a	<i>da società controllate</i>	414	3.448
b	<i>da società partecipate</i>	6.772	-
c	<i>da altri soggetti</i>	697.438	495.879
20	Altri proventi finanziari	12.278	7.897
	Totale proventi finanziari	716.902	507.224
	<i>Oneri finanziari</i>		
21	Interessi ed altri oneri finanziari	794.444	851.987
a	<i>Interessi passivi</i>	768.606	815.400
b	<i>Altri oneri finanziari</i>	25.838	36.587
	Totale oneri finanziari	794.444	851.987
	totale (C)	- 77.542	- 344.763
	D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE		
22	Rivalutazioni	34	906.929
23	Svalutazioni	-	404.921
	totale (D)	34	502.008

Gestione straordinaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	<u>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</u>		
24	<i>Proventi straordinari</i>		
a	Proventi da permessi di costruire	204.397	347.915
b	Proventi da trasferimenti in conto capitale	-	-
c	Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	2.704.603	1.386.856
d	Plusvalenze patrimoniali	139.172	41.580
e	Altri proventi straordinari	-	-
	totale proventi	3.048.172	1.776.351
25	<i>Oneri straordinari</i>		
a	Trasferimenti in conto capitale	-	-
b	Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	1.892.946	2.180.881
c	Minusvalenze patrimoniali	-	-
d	Altri oneri straordinari	26.952	10.787
	totale oneri	1.919.898	2.191.668
	Totale (E)	1.128.274	- 415.317

Risultato d'esercizio

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)		
26	Imposte	2.968.930	1.723.152
		356.239	305.338
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	2.612.691	1.417.814
28	Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi		

Il risultato del conto economico consolidato ante imposte evidenzia un saldo positivo di € 2.968.930.

Il risultato netto del conto economico consolidato evidenzia un saldo positivo di € 2.612.691.

4. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa

L'Organo di Revisione rileva che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa.

La nota integrativa indica:

- i criteri di valutazione applicati;
- le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente (escluso il primo anno di elaborazione del bilancio consolidato);
- distintamente per ciascuna voce, l'ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni, e dei debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento, con specifica indicazione della natura delle garanzie;
- la composizione delle voci "ratei e risconti" e della voce "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
- la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
- la composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", quando il loro ammontare è significativo;
- cumulativamente per ciascuna categoria, l'ammontare dei compensi spettanti agli amministratori e ai sindaci dell'impresa capogruppo per lo svolgimento di tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento;
- per ciascuna categoria di strumenti finanziari derivati il loro *fair value* ed informazioni sulla loro entità e sulla loro natura.
- l'elenco degli enti e delle società che compongono il gruppo con l'indicazione per ciascun componente del gruppo amministrazione pubblica:
 - della denominazione, della sede e del capitale e se trattasi di una capogruppo intermedia;
 - delle quote possedute, direttamente o indirettamente, dalla capogruppo e da ciascuno dei componenti del gruppo;
 - se diversa, la percentuale dei voti complessivamente spettanti nell'assemblea ordinaria.
 - della ragione dell'inclusione nel consolidato degli enti o delle società se già non risulta dalle indicazioni richieste dalle lettere b) e c) del comma 1;
 - della ragione dell'eventuale esclusione dal consolidato di enti strumentali o società controllate e partecipante dalla capogruppo;
 - qualora si sia verificata una variazione notevole nella composizione del complesso delle imprese incluse nel consolidamento, devono essere fornite le informazioni che rendano significativo il confronto fra lo stato patrimoniale e il conto economico dell'esercizio e quelli dell'esercizio precedente (ad esclusione del primo esercizio di redazione del bilancio consolidato);
- l'elenco degli enti, le aziende e le società componenti del gruppo comprese nel bilancio consolidato con l'indicazione per ciascun componente:

-
- a) della percentuale utilizzata per consolidare il bilancio e, al fine di valutare l'effetto delle esternalizzazioni, dell'incidenza dei ricavi imputabili alla controllante rispetto al totale dei ricavi propri, compresi delle entrate esternalizzate;
 - b) delle spese di personale utilizzato a qualsiasi titolo, e con qualsivoglia tipologia contrattuale;
 - c) delle perdite ripianate dall'ente, attraverso conferimenti o altre operazioni finanziarie, negli ultimi tre anni.

L'organo rileva che alla nota integrativa risultano allegati i seguenti prospetti:

- il conto economico riclassificato raffrontato con i dati dell'esercizio precedente;
- l'elenco delle società controllate e collegate non comprese nell'area di consolidamento;
- il prospetto di raccordo del Patrimonio netto della capogruppo e quello del Consolidato.

5. Osservazioni

Il Bilancio Consolidato per l'esercizio 2021 del Comune di San Giuliano Terme offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del Gruppo Amministrazione Pubblica. L'Organo di Revisione rileva che:

- il bilancio consolidato 2021 del Comune di San Giuliano Terme **è stato** redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.lgs. n.118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota integrativa **contiene** le informazioni richieste dalla legge;
- la procedura di consolidamento **risulta complessivamente** conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al D.lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2021 del Comune di San Giuliano Terme **rappresenta** in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria dell'intero Gruppo Amministrazione Pubblica;
- la relazione sulla gestione consolidata **contiene** la nota integrativa e risulta essere congruente con il Bilancio Consolidato.

6. Conclusioni

L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto e illustrato, ai sensi dell'art. 239 comma 1 lett. d) - bis) del D.lgs. n.267/2000,

esprime:

giudizio positivo sulla proposta di deliberazione consiliare concernente il bilancio consolidato 2021 del Gruppo amministrazione pubblica del Comune di San Giuliano Terme.

San Giuliano Terme, 09 settembre 2022

L'organo di Revisione

Dott. Stefano Mendicino

Dott. Alessandro Agnelli

Dott. Giuseppe Vanni